



Фосфатирующая быстросохнущая грунтовка

RIDER ACID 700+300**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная фосфатирующая быстросохнущая грунтовка.

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей из стали, оцинкованной стали, нержавеющей стали, меди, алюминия и заменяет фосфатирование, может использоваться под сварку

ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовку применяют в качестве адгезионной в комплексном покрытии с антикоррозионными грунтовками и защитно-декоративными эмалями или грунт-эмалями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Цвет покрытия	Красно-коричневый
	Вязкость при поставке (ВЗ-246 Ø 4 мм, при 20°C)	(25-70) с
	Массовая доля нелетучих веществ	(24-27) %
	Плотность грунтовки	(0,88-0,92) г/см ³

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают до полного устранения осадка на дне тары.

Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С должна составлять:

- при нанесении методом пневматического распыления - от 16 до 18 с;
- при нанесении методом безвоздушного распыления - от 18 до 20 с;
- при нанесении методом комбинированного распыления - от 16 до 20 с;
- при нанесении кистью – без разбавления.

Грунтовку наносят при температуре от 5 °С до 30 °С и относительной влажности не более 80 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным (с помощью электро- и пневмошлифовальных машинок), или ручным (с помощью шлифовальной шкурки, металлических щёток, скребков для труднодоступных мест).

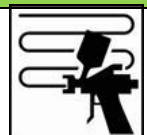
Очищенную поверхность обезжиривают подходящими органическими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности и обеспыливают с помощью обдува

воздухом, или волосяных щёток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности.

После очистки поверхности абразивоструйным методом обезжиривание не производится.

Перед струйно-абразивной очисткой новые металлические поверхности, при необходимости, обезжиривают от жировых и масляных загрязнений.




Наносить грунтовку необходимо сразу после зачистки металла.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ


Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного, комбинированного распыления, кистью - в один слой.

RIDER ACID 700+300

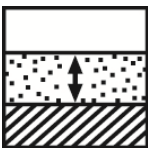
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	Метод нанесения	Степень разбавления	 BAR	
	Пневматическое распыление	до 30 %	3-5 атм	1,6-1,8 мм
	Безвоздушное, комбинированное распыление	до 20 %	160-180 атм	0,009-0,011 дюйма
	Кисть	до 7 %	–	–

РЕЖИМЫ СУШКИ

	Температура высыхания	(7±2) °С	(20±2) °С	от 60°С до 70 °С
	Относительная влажность воздуха	(75±5) %	(65±5) %	-
	Практическое высыхание покрытия (до степени 3 по ГОСТ 19007)	1 ч	30 мин	5 мин
	Выдержка высушенного покрытия перед нанесением следующего слоя грунтовки или эмали	до 4 сут	до 2 сут	-
		При более длительной выдержке покрытие грунтовки шлифуют для обеспечения межслойной адгезии		
Полное высыхание до устойчивости к механическому воздействию (перед сборкой)	48 ч	24 ч	-	-

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ И РАСХОД ЛКМ



Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия грунтовки - от 8 до 15 мкм.
Теоретический расход грунтовки на один слой составляет от 60 до 180 г/м² в зависимости от метода нанесения, группы сложности изделия и шероховатости поверхности.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После израсходования грунтовки тару, краскораспылитель, инструмент промывают разбавителем или другими подходящими растворителями.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранят при температуре от минус 10 °С до плюс 30 °С, в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, предохраняют от попадания влаги и действия прямых солнечных лучей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка горюча и токсична. Содержит растворители.
Работы, связанные с применением грунтовки, должны производиться при постоянно работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности в соответствии с нормативными документами

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Грунтовки - 12 мес. с даты изготовления.

